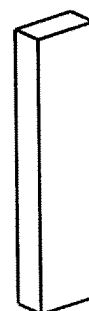


(1:2)



PŘEKLAD

dne: 17. 10. 2012

- 6 - 12 - 2012

PROVEDLA

ARCHIV

Anlieferungszustand

entzundert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)	X
gratfrei nach WN 11310	X
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig	...
ölfrei / fettfrei	X
geölt	...
geölt zulässig	...
wahlweisen Anlieferungszustand mit X kennzeichnen	

Projektionsmethode		00	T44441												
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich	<table border="1"> <tr> <th></th> <th>> 30</th> <th>> 120</th> <th>> 400</th> <th>> 1000</th> </tr> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> <td></td> </tr> </table>		> 30	> 120	> 400	> 1000	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000		Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß
	> 30	> 120	> 400	> 1000											
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000												
AT grob	<table border="1"> <tr> <th>L</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> <tr> <td>≤ 1</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </table>	L	1	2	3	4	≤ 1	2	4	6		Bearb.	14.8.2012	G.Kuhn	Werkstoff: S355J2+N
L	1	2	3	4											
≤ 1	2	4	6												
Länge (L) und Winkel (L/Δ) = ± AT		Geprüft	18.9.2012	H.Aulbach	Rohteil-Nr.:										
Form und Lage ISO 1101		Genehm.	18.9.2012	D.Steigerwald	Benennung:										
<ul style="list-style-type: none"> ○ Rundheit = 1/20-Tol. - □ Geradheit/Ebenheit = AT ◎ // Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT / / Parallelität = AT ⊕ Position = AT 	F.gepr.	9.10.2012	E.Matzander	Flachstahl											
Sprachen: de, en	Vertrauliche Unterlage				20x10x82-S355J2+N										
	Schutzvermerk ISO 16016 beachten				SERIE										
					Maßstab										
					1:1										
					1:2										
					Blatt:										
					1										
					von:										
					1										
					Zeichnungsnummer										
					0009192867										
					Ers.f.										
					Urspr.										
					0009192867d001										

genehmigt

A4